

**22.29.29.190**

**РАБОЧЕЕ КОЛЕСО  
РК 25/3**

ПАСПОРТ \_\_\_\_\_

ACS N.012.00.00.000 ПС



## 1. Основные сведения об изделии и технические данные

Рабочее колесо вентилятора с лопастями из стеклопластика ТУ 2296-018-47539491-2000 предназначено для организации потока воздуха через технологическую насадку вентиляторных градирен систем оборотного водоснабжения.

Рабочее колесо вентилятора (рис. 1) представляет собой конструкцию, состоящую из лопастей, соединенных со ступицей, имеющей отверстие для соединения рабочего колеса с валом привода. Лопасть рабочего колеса состоит из стеклопластиковой обшивки и хвостовика (переходника), предназначенного для крепления лопасти к ступице.

Направление вращения рабочего колеса – против часовой стрелки.

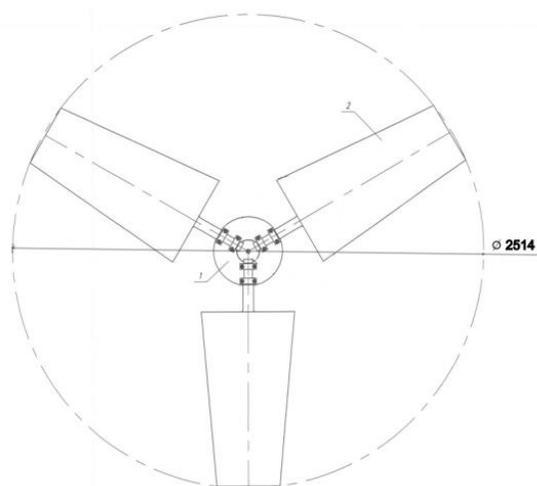


Рисунок 1

Таблица 1 - размеры и основные характеристики рабочего колеса

Наружный диаметр	мм	2514
Количество лопастей	шт.	3
Номинальная производительность	куб.м/час	120 000
Статический напор	Па	140
Масса	кг	48÷50
Использование с приводом	кВт	9-22
Номинальная частота вращения	об/мин	365
Угол установки профиля	град.	5-25

\*конкретное значение выставляется по величине номинального тока двигателя.

## 6. Свидетельство о приемке

Рабочее колесо вентилятора № \_\_\_\_\_ изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признано годным для эксплуатации.

ОТК

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 2. Комплектность

Поз.	Наименование	Количество, шт.
1	Паспорт	1
2	Ступица	1
3	Лопасть	3

## 3. Монтаж

Перед монтажом убедиться, что лопасти монтируемого рабочего колеса выбраны из одного комплекта. Смонтировать рабочее колесо в следующем порядке:

- установить ступицу на вал привода и закрепить ее шпоночным соединением (1, рис. 2);
- вставить хвостовики лопастей (2) в пазы ступицы (3) и зафиксировать их при помощи болтового соединения (4) и стопорных пластин (5).
- при установке на вал привода обеспечить вывод колеса на отметку 0.000 по горизонту;

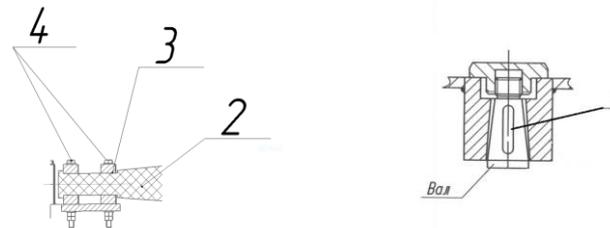


Рисунок 2

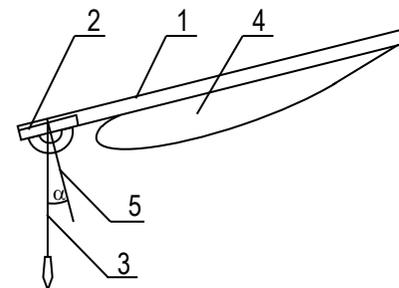


Рисунок 3

- выставить углы атаки лопастей при помощи угломера или приспособления, указанного на рис. 3. Для этого совместить рейку (1) с прикрепленными к ней транспортиром (2) и отвесом (3), с хордой профиля на *внешней кромке* лопасти (4), далее повернуть лопасть относительно ступицы до совпадения угла между отметкой 90° на транспортире (5) и отвесом (3) с выбранным значением угла атаки;
- после установки угла атаки затянуть болты (5), усилие затяжки 8кг·м.
- зафиксировать крепежные соединения рабочего колеса.

**ВНИМАНИЕ! По окончании монтажа убедиться в том, что все крепежные соединения затянуты и зафиксированы при помощи контргаек или стопорных шайб.**

#### 4. Заметки по эксплуатации и хранению

Условия хранения должны обеспечивать защиту рабочего колеса вентилятора от механических повреждений, деформаций, воздействий неблагоприятных условий окружающей среды (атмосферных осадков, солнечного излучения).

При длительном хранении (свыше 2 месяцев) на складе рабочие колеса вентиляторов должны находиться в помещении или на открытой площадке под навесом, защищающем от попадания прямых солнечных лучей и осадков при температуре не выше 60°C.

**После ввода в эксплуатацию провести обкатку рабочего колеса, в процессе которой необходимо контролировать момент затяжки (160 Нм) крепежных элементов лопастей с интервалами 1, 10 и 30 суток с момента ввода в эксплуатацию, а также производить визуальный осмотр лопастей на предмет обнаружения дефектов. Продолжительность обкатки – 30 суток;**

В процессе эксплуатации рабочего колеса вентилятора необходимо:

- через сутки после запуска колеса проверить затяжку крепежных соединений;
- постоянно следить за уровнем рабочих шумов, возникающих в результате вращения рабочего колеса. При изменении уровня шумов или появлении посторонних шумов, а также ударов лопастей по корпусу вентилятора необходимо немедленно остановить вентилятор для выявления причин дефектов и их устранения;

- ежемесячно контролировать затяжку крепежных элементов вентилятора (шпилек, болтов), а также производить визуальный осмотр лопастей на предмет обнаружения дефектов;
- в зимний период удалить снег и лед с лопастей, используя для этого теплую воду (теплый воздух) с температурой не выше 60°C.
- допускается в зимний период переключать вентилятор на реверсивный режим работы.

В процессе эксплуатации рабочего колеса вентилятора **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- подвергать лопасти ударным механическим воздействиям;
- воздействовать на лопасти посторонними предметами в процессе вращения рабочего колеса;
- удалять снег и лед с поверхности лопасти механическим способом.

#### 5. Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие рабочего колеса градирни требованиям действующей технической документации в течение 12 месяцев с начала эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Изготовитель гарантирует соответствие рабочего колеса градирни требованиям действующей технической документации в течение срока указанного в договоре поставки, с начала эксплуатации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Расчетный срок службы рабочего колеса составляет 10 лет при соблюдении условий эксплуатации.

По окончании срока службы возможность дальнейшей эксплуатации рабочего колеса определяет предприятие-потребитель в зависимости от его технического состояния.

По окончании срока службы возможность дальнейшей эксплуатации рабочего колеса определяет предприятие-потребитель в зависимости от его технического состояния.